

Tork Matic® Asciugamani a rotolo Advanced



| | |
|------------------------|---------------------------------------------|
| Codice: | 120069 |
| Sistema | H1 - Sistema Matic per asciugamani a rotolo |
| Lunghezza rotolo | 150 m |
| Larghezza rotolo | 21 cm |
| Diametro rotolo | 19 cm |
| Diametro interno anima | 3.8 cm |
| Numero veli | 2 |
| Stampa | No |
| Goffratura | No |
| Colore | Bianco |

Gli asciugamani a rotolo Tork Matic® Universal, spessi e molto assorbenti, consentono di asciugare efficacemente le mani. I rotoli sono compatibili con il dispenser Tork Matic® per asciugamani a rotolo, realizzato per facilitare la manutenzione nelle aree bagno ad alta affluenza. Consentono di risparmiare tempo e controllare i consumi grazie al sistema di erogazione singola.

www.tork.it

- Asciugamani per esigenze di base dal prezzo contenuto
- Erogazione singola per consumi ridotti e maggiore igiene

Informazioni sulla tutela ambientale

Contenuto

Il prodotto è realizzato con:
 Fibre riciclate
 Sostanze chimiche
 I materiali di imballaggio sono realizzati in carta o plastica.

Materiale

Fibre riciclate
 Il riciclo della carta consente un uso efficiente delle risorse, in quanto le fibre di legno vengono usate più di una volta.
 Per garantire prodotti igienici e sicuri, la qualità e la purezza delle fibre riciclate devono soddisfare standard elevati in ogni fase della catena di produzione (raccolta, cernita, trasporto, stoccaggio, utilizzo).
 La carta riciclata può essere prodotta senza distinzione da giornali, riviste e scarti di prodotti cartacei per ufficio. La scelta del tipo di carta riciclata viene effettuata per qualsiasi prodotto, a seconda dei requisiti specifici riguardanti le caratteristiche delle prestazioni e il grado di bianco. La carta viene disciolta in acqua, lavata e trattata con sostanze chimiche ad alte temperature, quindi setacciata per separarne le impurità.
 Il candeggio è un processo di pulizia applicato a fibre di cellulosa spesso riciclate. Lo scopo è non solo rendere la polpa più brillante, ma anche ottenere il grado di purezza delle fibre richiesto per i prodotti per l'igiene e, in alcuni casi, soddisfare i requisiti di sicurezza necessari in ambito alimentare.
 Lo sbiancamento della polpa rigenerata viene effettuato con agenti candeggianti privi di cloro (perossido di idrogeno e ditionito di sodio). Questo processo non riguarda i tovaglioli Natural, che non vengono sbiancati.
 Per lo sbiancamento dei prodotti utilizziamo agenti candeggianti (per aumentare la brillantezza della polpa di legno ricavata dalla carta riciclata).

Sostanze chimiche

Tutte le sostanze chimiche (adiuvanti di processo e additivi) sono sottoposte a valutazione per quanto concerne la sicurezza dei prodotti e il loro impatto sull'ambiente, la salute e la sicurezza sul lavoro.
 Per controllare le prestazioni dei prodotti utilizziamo i seguenti additivi:

- Agenti di resistenza ad umido (per panni e asciugamani)
- Agenti di resistenza a secco (usati insieme al trattamento meccanico della polpa di legno per realizzare prodotti resistenti come i panni)
- Coloranti e fissanti per la carta colorata (per garantire una perfetta tenuta dei colori)
- Inchiostri (pigmenti con carrier e fissativi) per i prodotti con stampa
- Colla idrosolubile per garantire l'integrità dei prodotti multivelo

Nella maggior parte delle nostre cartiere non aggiungiamo sbiancanti ottici, che vengono tuttavia spesso impiegati nella carta riciclata usata per la stampa.

Nei prodotti per l'igiene professionale non vengono utilizzati ammorbidenti.

L'elevata qualità dei prodotti è garantita da efficienti sistemi di gestione dell'igiene e della qualità dalla produzione, allo stoccaggio, fino al trasporto.

Per assicurare una qualità uniforme a livello di processi e prodotti, il ciclo di produzione della carta è supportato dai seguenti adiuvanti chimici/di processo:

- antischiumogeni (tensioattivi e agenti disperdenti)
- regolatori di pH (idrossido di sodio e acido solforico)
- adiuvanti di ritenzione (sostanze chimiche in grado di favorire l'agglomerazione delle fibre più piccole per evitarne la dispersione)
- rivestimenti chimici (finalizzati a controllare la crespatura della carta rendendola più morbida e assorbente)

Per il ricondizionamento e l'utilizzo delle fibre riciclate usiamo:

- Adiuvanti per la riconversione in polpa di legno (sostanze chimiche in grado di contribuire alla trasformazione in polpa di legno della carta resistente all'acqua)
- Flocculanti chimici (sostanze in grado di contribuire alla rimozione dalla carta riciclata delle sostanze di carica e degli inchiostri usati in stampa)
- Agenti sbiancanti (per aumentare la brillantezza della polpa di legno ricavata dalla carta riciclata)

Per la depurazione delle nostre acque reflue utilizziamo agenti flocculanti e nutrienti per il trattamento biologico, al fine di garantire che non vi sia alcun impatto negativo sulla qualità delle acque da parte dei nostri stabilimenti.

Contatto alimentare

Questo prodotto soddisfa i requisiti legislativi per i materiali destinati al contatto con gli alimenti, come confermato da certificazione esterna di enti terzi. Il prodotto è considerato sicuro per la pulizia e l'asciugatura delle superfici destinate al contatto alimentare e può occasionalmente venire a contatto con alimenti per brevi periodi di tempo.

Certificazione ambientale

Questo prodotto ha ottenuto la certificazione EU Ecolabel.
 Questo prodotto ha ottenuto la certificazione FSC®.

Imballaggio

Ottemperanza alla direttiva sugli imballaggi e i rifiuti di imballaggio (94/62/CE): Sì

Data di creazione e ultima revisione dell'articolo

Data di pubblicazione: 10-06-2019
 Data di revisione: 30-01-2020

Produzione

Questo articolo viene prodotto nello stabilimento KOSTHEIM, DE ed è certificato sulla base di quanto confermato in HACCP, ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), OHSAS 18001, EMAS (eco-management and audit scheme), ISO 50001 e FSC Chain-Of-Custody.

Smaltimento

Questo prodotto è per lo più usato per l'igiene personale e può essere smaltito insieme ai rifiuti domestici.

Tel: +39 0331 443896
Fax: +39 0331 17 30 300
E-mail: tork.info@essity.com